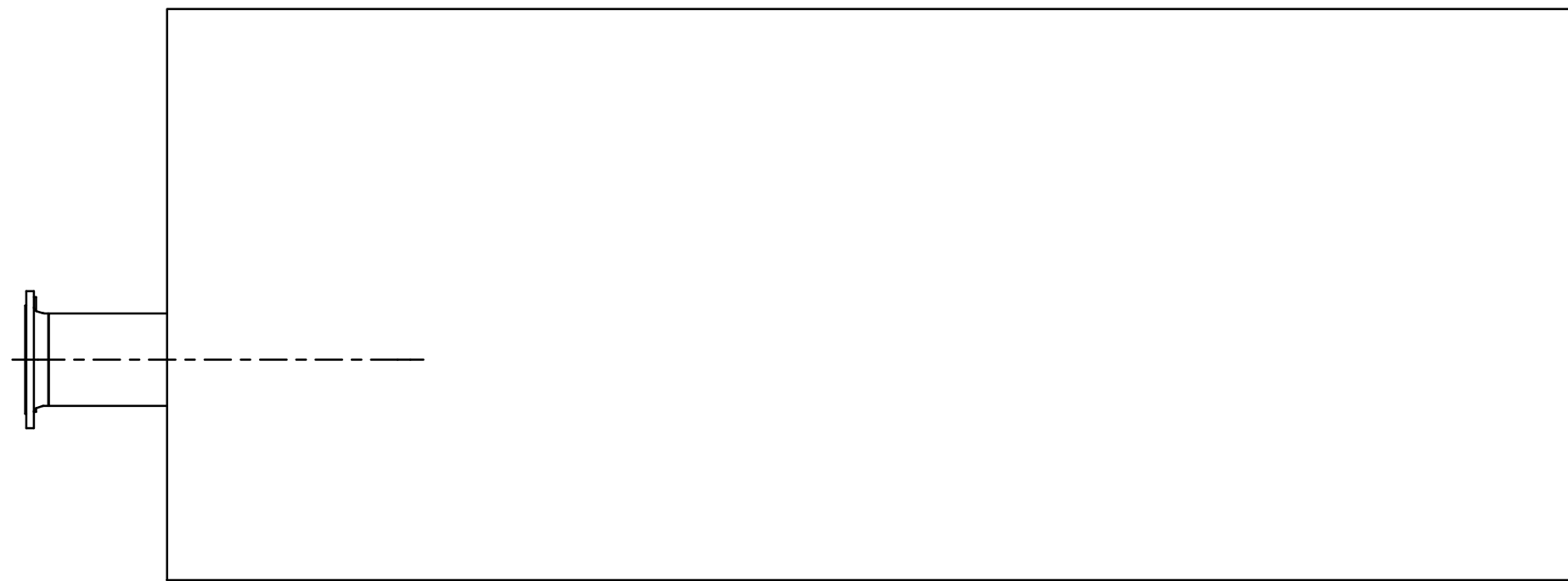
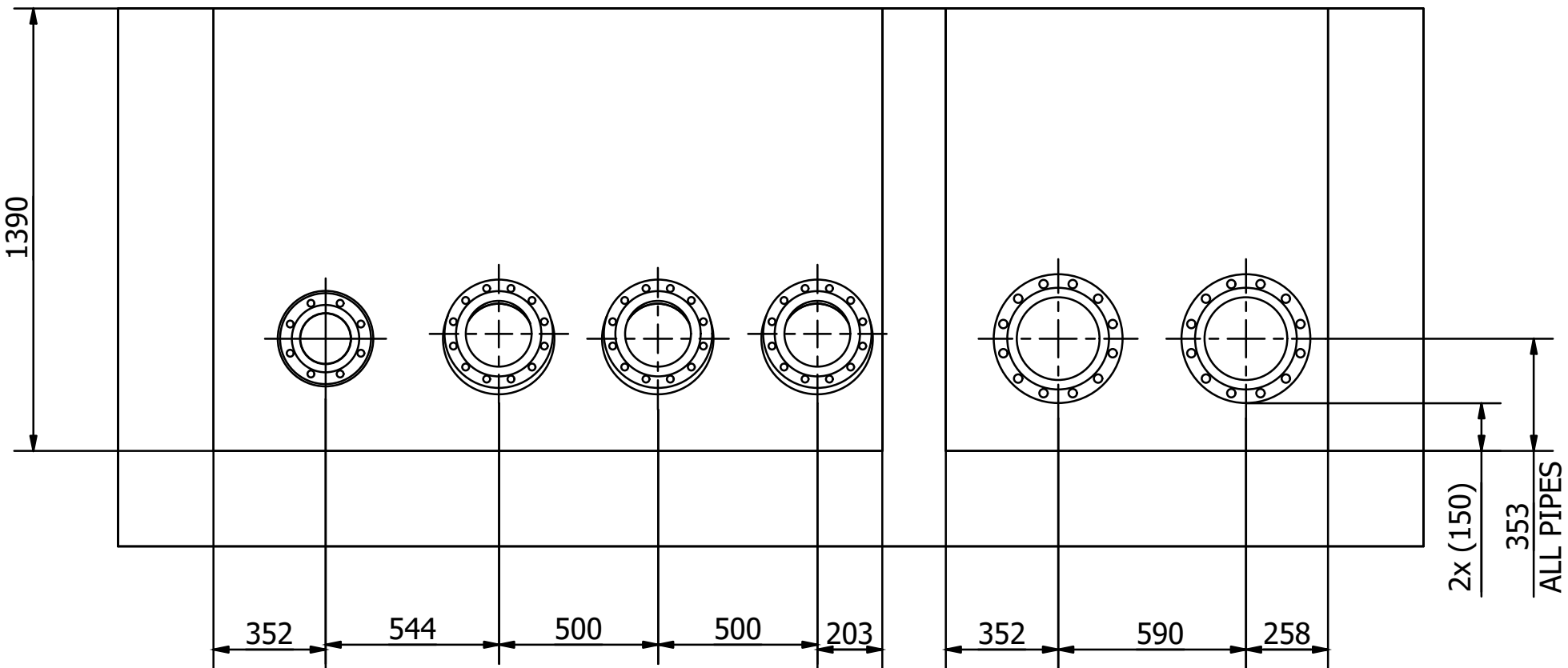


Format: A1 - Filnavn: C:\Users\RSMD\OneDrive - COWI\A301529 - N\H\vanerik Dokke - Documents\60-WorkInProcess\30-Drawings\B\Ma (Maskin og prosess)\Grube.dwg - Xref: -

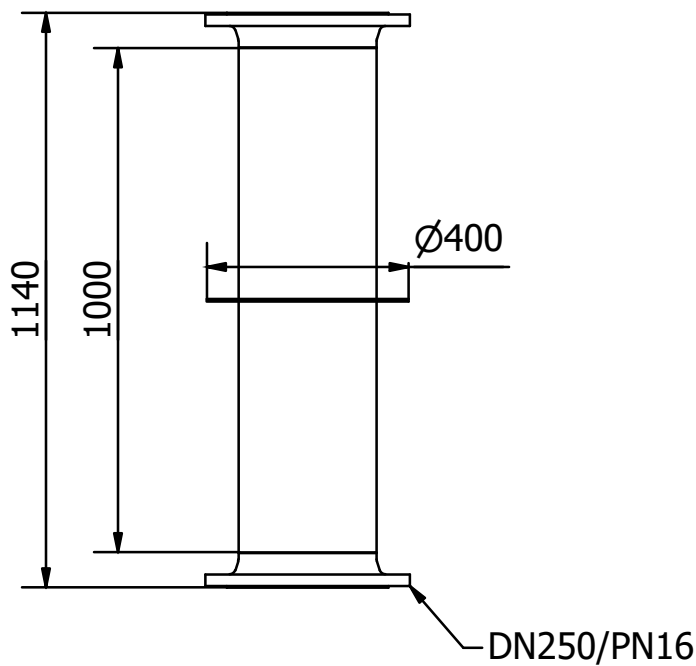


SIDE VIEW

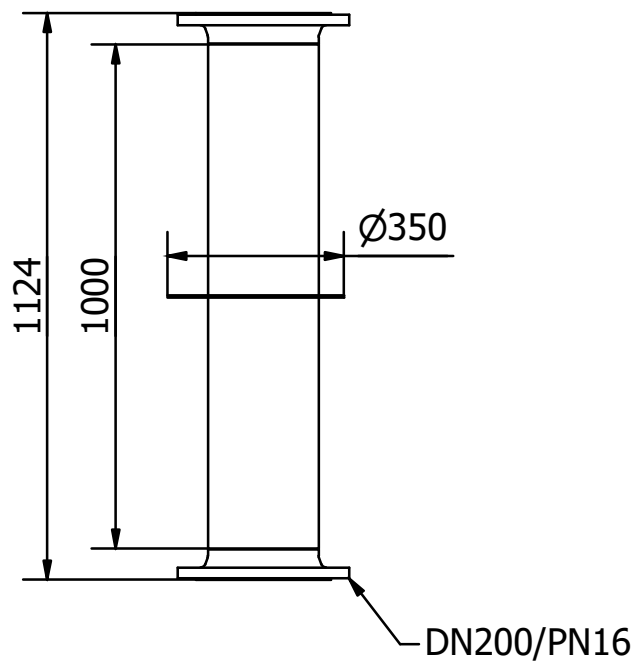


FRONT VIEW

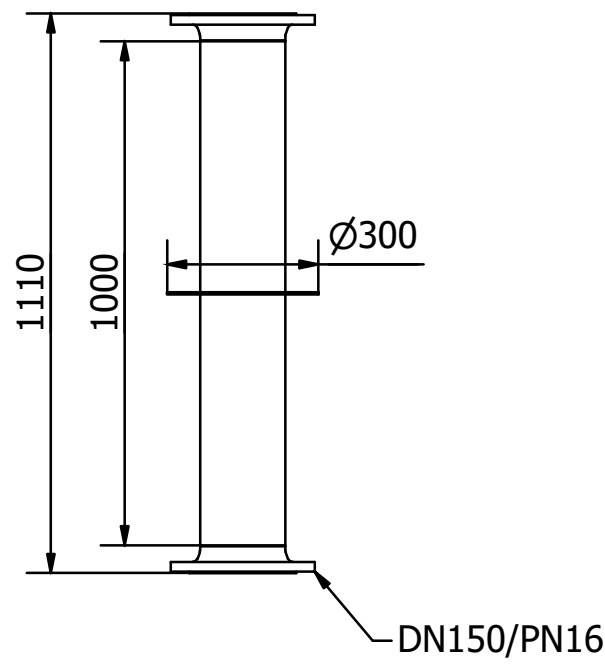
PIPE 1 (1 : 15)



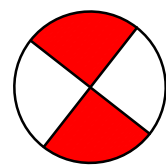
PIPE 2 (1 : 15)



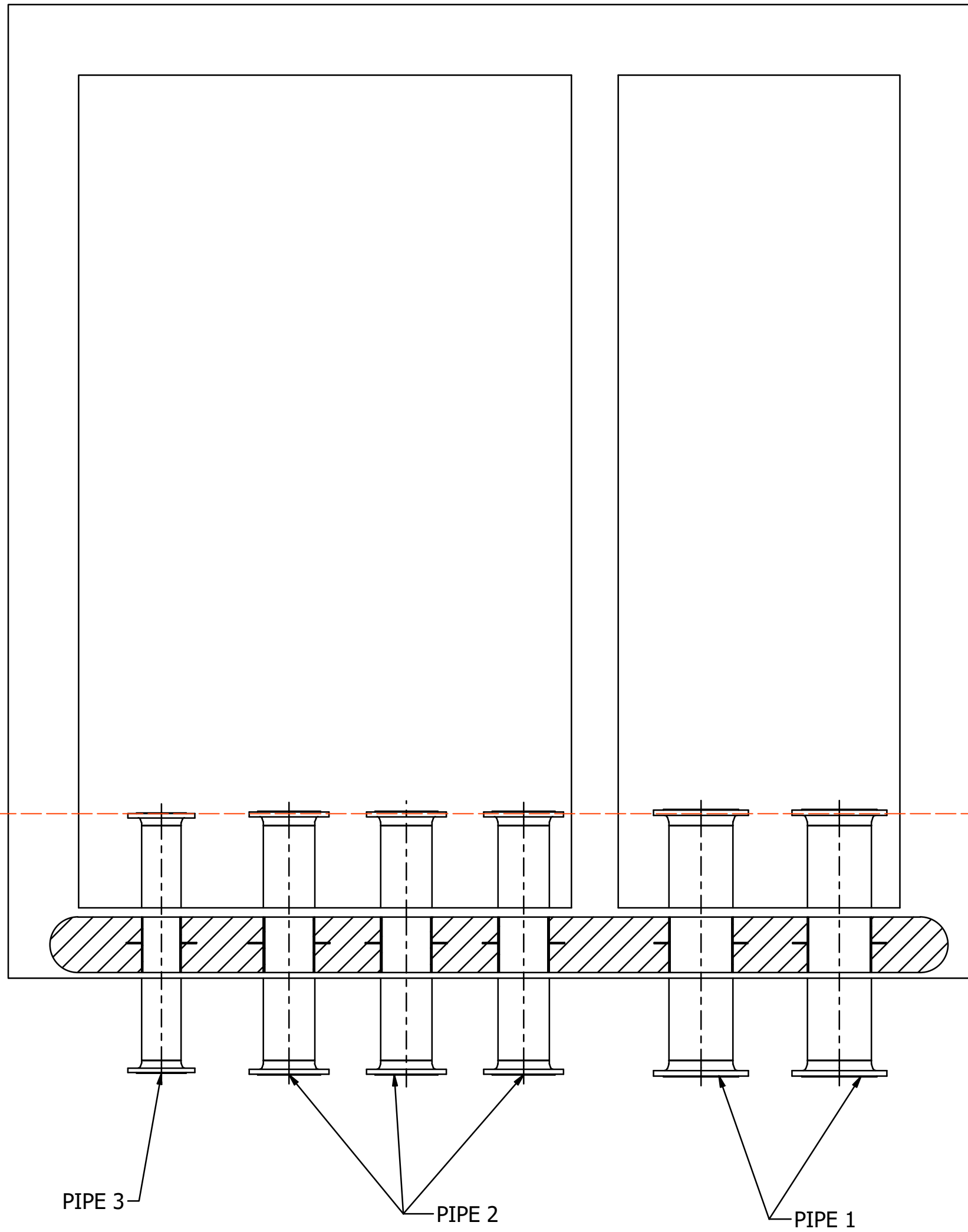
PIPE 3 (1 : 15)



E2



E1



TOP VIEW

MERKNADER:

1. RØR OG RØRDELER UTFØRES I RUSTFRITT STÅL EN 1.4301.
2. FLENSER SKAL VÆRE NAKKEFLENSER IHT. NS-EN 1092-1, PN16, TYPE 11B1.
3. RØR SKAL HA MIN. GODSTYKKELSER:
 - DN150 min. 3 mm
 - DN200 min. 4 mm
 - DN250 min. 5 mm
4. DET SKAL BENYTTES TIG-SVEIS MED BAKGASS. SVEISERE SKAL VÆRE GODKJENT ETTER NS-EN ISO 9606-1. DET SKAL BENYTTES SVEISEPROSEDYRE IHT. NS-EN 15614-1.
5. INNSTØPNINGSGODS SKAL HA PÅMONTERT MURKRAGE FOR Å OPPTA KREFTER OG OPPNÅ VANNTETT GJENNOMFØRING. FØLGENDE KRAV GJELDER FOR MURKRAGER:
 - MURKRAGE SKAL VÆRE I SAMME MATERIALE SOM ØVRIG RØRANLEGG. GODSTYKKELSE PÅ KRAGE SKAL VÆRE LIKE RØRTYKKELSE ELLER STØRRE. MURKRAGEN SKAL SVEISES TIL RØRET MED FULLSVEIS PÅ BEGGE SIDER. A-MÅLET PÅ SVEISEN SKAL VÆRE min. 0.8 x GODSTYKKELSE PÅ RØR. UTVENDIG DIAMETER PÅ MURKRAGE SKAL VÆRE 150 mm STØRRE ENN RØRETS DIAMETER.
6. KONTROLL:
 - DET SKAL SVEISES ETTER KONTROLL TIL RØNTGEN IHT. NS-EN ISO 1736-2:2013 MED AKSEPTKRITERIER ETTER NS-EN ISO 10675-1:2016 NIVÅ 2. DET KAN BLI UTFØRT SPOTSJEKK PÅ 5% RØNTGEN. DENNE FØRSTE KONTROLLEN BEKOSTES AV BYGGHERREN, MEN DERSOM NOEN SVEISER BLIR UNDERKJENT KAN DENNE KONTROLLEN BLI UTVIDET TIL 10% FOR ENTREPRENØRS/UTFØRENDES KOSTNAD. ENTREPRENØR MÅ OGSÅ BEKOSTE NY RØNTGENKONTROLL AV UTBEDREDE SVEISER.
7. MURKRAGE MONTERES SENTRISK I VEGG.
8. DELER SOM SKAL LEVERES:
 - 1 stk. DN150 INNSTØPNINGSGODS M/MURKRAGE.
 - 3 stk. DN200 INNSTØPNINGSGODS M/MURKRAGE.
 - 2 stk. DN250 INNSTØPNINGSGODS M/MURKRAGE.
9. BYGGENTREPRENØR MONTERER INNSTØPNINGSGODS I FORSKALING ETTER ANVISNING FRA MASKINENTREPRENØREN.
10. ALLE RUSTFRIE OVERFLATER PÅVIRKET AV SVEISING ELLER BEARBEIDING SKAL SYREVASKES OG PASSIVERES FØR IDRIFTSETTELSE.

A	Tilbudstegning	PERI	KRDA	SILAS	29.05.2026
Rev.	Revideringen gjelder	Utarbeidet	Kontrollert	Godkjent	Dato
					
DOKKA VBA		Koordinatsystem NTM10- NN2000		Arkformat A1	Målestokk
Prinsipptegning innmuringsflenser Grube grensesnitt med RIVA Konkurransegrunnlag E2 - Vedlegg 11		Fag RiMa			
		Status/fremdrift			
Produsert av		Oppdragsnummer A301529		Prosjektfase Tilbudstegning	
		Tegningsnummer		Revisjon A	
		DVV-M-690-70-00-002			